

## Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Синтез электронных компонентов"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	44	44	0	34	0	10	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	44	44	0	34	0	10	0	0	0
из них женщин	31	31	0	22	0	9	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	азрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<b>Основное подразделение</b>																						
1	Директор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2А	Заместитель директора (по экономике)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3А (2А)	Заместитель директора (по инновациям)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

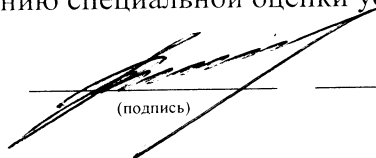
4	Заместитель директора (по производству - 0,5 ставки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6	Заместитель главного бухгалтера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7	Менеджер по сбыту (0,5 ставки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Менеджер по материально-техническому снабжению (0,5 ставки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9	Заведующий складом	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10	Уборщик производственных и служебных помещений (0,5 ставки)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Производственное подразделение</b>																						
11	Ведущий инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12	Главный механик	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13	Главный технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14	Инженер по оборудованию (0,5 ставки)	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15A	Начальник участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16A (15A)	Начальник участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17	Начальник участка испытаний	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18A	Инженер-технолог производственного участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19A (18A)	Инженер-технолог производственного участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20	Контрольный мастер ОТК	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
21	Наладчик технологического оборудования	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Производственный участок № 1</i>																						
22A	Оператор микросварки	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
23A (22A)	Оператор микросварки	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
24A	Сборщик микросхем (пайка, ФОС, наклейка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
25A (24A)	Сборщик микросхем (пайка, ФОС, наклейка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
26A (24A)	Сборщик микросхем (пайка, ФОС, наклейка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
27A (24A)	Сборщик микросхем (пайка, ФОС, наклейка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
28A	Сборщик микросхем	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

(24A)	(пайка, ФОС, наклейка)																						
29A (24A)	Сборщик микросхем (пайка, ФОС, наклейка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
30A (24A)	Сборщик микросхем (пайка, ФОС, наклейка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	3.2	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Производственный участок № 2</i>																						
31A	Заготовщик химических полуфабрикатов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32A (31A)	Заготовщик химических полуфабрикатов	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33	Заливщик компаундами	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34A	Сборщик микросхем (покраска)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35A (34A)	Сборщик микросхем (покраска)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36	Сборщик микросхем (распиловка)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37A	Сборщик микросхем (пайка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38A (37A)	Сборщик микросхем (пайка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39A (37A)	Сборщик микросхем (пайка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40A (37A)	Сборщик микросхем (пайка)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<i>Участок испытаний</i>																						
41A	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42A (41A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43A (41A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44A (41A)	Испытатель деталей и приборов	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 14.12.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

\_\_\_\_\_  
Директор  
(должность)

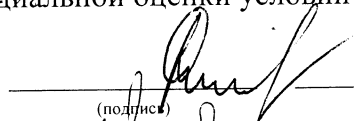
  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
Барановский Д.М.  
Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
14.12.2018г.  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

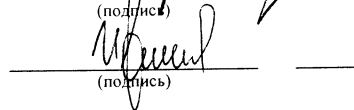
\_\_\_\_\_  
Заместитель директора по производству  
(должность)

  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
Солодовник Г.И.  
Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
14.12.2018г.  
(дата)

\_\_\_\_\_  
Заместитель директора по экономике  
(должность)

  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
Побережная И.С.  
Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
14.12.2018г.  
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

\_\_\_\_\_  
4668  
(№ в реестре экспертов)

  
(подпись)

\_\_\_\_\_  
Шулешко Е. Н.  
Ф.И.О.

\_\_\_\_\_  
14.12.2018г.  
(дата)

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Синтез электронных компонентов"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Производственное подразделение</i>					
20. Контрольный мастер ОТК	Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение напряженности трудового процесса при работе с микроскопом.			
<i>Производственный участок № 1</i>	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса. Снижение тяжести трудового процесса.			
22А. Оператор микросварки	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса при работе на микроскопе			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса при работе на микроскопе (фиксированная поза).			
24А. Сборщик микросхем (пайка, ФОС, наклейка)	Организовать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение напряженности трудового процесса при работе на микроскопе			
	Рационализация рабочих мест и рабочей позы. Организовать рациональные режимы труда и отдыха.	Снижение тяжести трудового процесса при работе на микроскопе (фиксированная поза).			

Дата составления: 14.12.2018

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

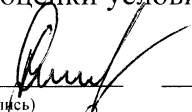
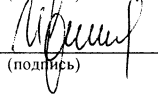
\_\_\_\_\_  
Директор  
(должность)

  
(подпись)

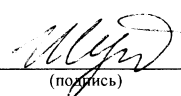
\_\_\_\_\_  
Барановский Д.М.  
Ф.И.О.

14.12.2018  
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

<u>Заместитель директора по производству</u> (должность)	<u></u> (подпись)	<u>Солодовник Г.И.</u> Ф.И.О.	<u>14.12.2018г.</u> (дата)
<u>Заместитель директора по экономике</u> (должность)	<u></u> (подпись)	<u>Побережная И.С.</u> (Ф.И.О.)	<u>14.12.2018г.</u> (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

<u>4668</u> (№ в реестре экспертов)	<u></u> (подпись)	<u>Шулешко Е. Н.</u> (Ф.И.О.)	<u>14.12.2018г.</u> (дата)
--	---	----------------------------------	-------------------------------